



SCHWARZ MATT

Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Untergrundvorbereitung:

Eisen, Stahl:

reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche

Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

Auftragsverfahren	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft / Fließbecher	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33	1	unverdünnt

Verdünnung: Starpaint 2K-Verdünnung

Härter: Für Mattlacke

Mischungsverhältnis: 2:1 mit Härter

Trocknung	staubtrocken	griffest	montagefest	überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	25 - 30 Min.	2 - 3 h	6 - 8 h	-
Objekttemperatur 60 °C				30 Min.

Die Endhärte wird nach 5 - 6 Tagen (20 °C) erreicht.

Topfzeit: 1 - 8 h